

Termék Adatlap
Kiadás dátuma: 2014/03
Verziószám: 1

SikaPower® -4720

Kétkomponensű, nagyszilárdságú szerkezeti elem ragasztó

Műszaki adatok

Komponensek	SikaPower-4720 A komp	SikaPower-4720 B komp
Vegyí bázis	epoxi	amin
Szín (CQP ¹ 001-1)	fekete	barna
Sűrűség (CQP 006-4)	kb. 1,08 kg/dm ³	kb. 1,13 kg/dm ³
Keverési arány	A:B térfogat szerint 2 : 1	
Alaktartás	jó	
Feldolgozási hőmérséklet	+10 - +30 °C	
Nyitott idő ² (CQP 580-1, -6)	60 perc	
Mixer nyitott ideje ²	30 perc	
Rögzítési idő ^{2/3} (CQP 580-1, -6) 1 MPa eléréséhez szükséges idő	4,5 óra	
Kötési idő ²	a szilárdság 80%-a 24 óra	
Shore D keménység (ASTM D-2240)	kb. 80	
Húzószilárdság (CQP 580-5)	kb. 24 MPa	
Young – Modulus (CQP 580-1, -6)	kb. 1900 MPa	
Szakadási nyúlás (ASTM D-638)	kb. 3%	
Húzó-nyíró szilárdság ^{2/3} (CQP 580-1, -6)	kb. 14 MPa	
Ütésszilárdság (CQP 580-1, -3)	5 N/mm	
Üvegesedési hőmérséklet (ASTM E-1640)	73 °C	
Hőállóság (CQP 513-1)	1 óra	190 °C
Felhasználási hőmérséklet	-30 - +120 °C	
Tárolhatóság (+5 °C és +30 °C között) (CQP 016-1)	24 hónap	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure (Belső vizsgálat)

²⁾ 23 °C / 50% relatív páratart.

³⁾ 0,8 mm-es DC04 típusú acél felület

Termékleírás

A SikaPower®-4720 kétkomponensű, nagyszilárdságú, merev, epoxi bázisú ragasztóanyag, amely a legtöbb alapfelületen kiváló tapadási tulajdonsággal rendelkezik. Kifejezetten fémek és kompozit elemek ragasztására fejlesztették ki. A ragasztóban elhelyezett üveg távtartók biztosítják az egységes és optimális 0,25 mm-es ragasztó vastagságot. A ragasztó szobahőmérsékleten térhálósodik.

A SikaPower®-4720 az ISO 9001/14001 minőségbiztosítási rendszer és a responsible care program szerint készül.

A termék előnyei

- A tapadás minősége magas szilárdságú kötések tesztelését lehetővé teszi
- A legtöbb alapfelületen jól tapad alapozó nélkül is
- Hosszú nyitott idő
- Gyors kötés
- Nincs megfolyás vagy csöpögés
- Ponthegeeszthető (kikötetlen)
- Betervezett optimális ragasztóvastagság
- Hővel a térhálósodás gyorsítható
- Csekély szagú
- Kiváló korrózió elleni védelem
- Oldószer-mentes

Felhasználási terület

A SikaPower®-4720 alkalmas magas dinamikai terhelésnek kitett felületek ragasztására, mint pl. ajtólapok, jármű burkoló elemek, tető burkoló lemezek. A ragasztó nem alkalmas szerkezeti tartóelemek, mint pl. oszlopok, küszöbök, motortartók, merevítő bordák ragasztására. Alkalmas alapfelületek: fémek, eloxált alumínium, hidegen hengerelt acél, szálerősítéses műanyagok. A SikaPower-4720 ragasztóval összeillesztett fémlamezek (a ragasztó megkötetlen állapotában) ponthegeesztettek.



A termék csak tapasztalt szakemberek részére alkalmas. Felhasználás előtt ajánlott tesztek végezni az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.

Kötési mechanizmus

A SikaPower®-4720 térhálósodása a két komponens kémiai reakciójával jön létre. A különféle kötési hőmérsékleten zajló szilárdság felépülési értékek az alábbi táblázatban találhatóak:

Idő (óra)	Húzó-nyíró szilárdság [MPa] kb.			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	0,1	2,7	
4	-	0,1	12	
4,5	-	1,2	Végső szilárdság 14 Mpa	
6	-	3		
8	0,1	6		
24	6	12		
48	12			

1. táblázat: A SikaPower®-4720 húzó-nyíró szilárdsága

Feldolgozási eljárás

Alapfelületek előkészítése

Fémfelület esetén csiszoljuk le fémtisztára, majd tisztítsuk meg és zsírtalanítsuk acetonnal vagy heptánnal. Egyéb felületkezelést az alapfelület sajátosságaitól függően és a gyártó előírásai szerint végezzük el.

Felhordás

A SikaPower®-4720 koaxiális kartusba töltve kerül kiszállításra, amely hagyományos kartuspisztollyal kiadagolható. A mellékelt 8.7 24 GT keverőszár segítségével tökéletes keverés érhető el. Az alacsony hőmérsékleten tárolt (+10 °C) kartust melegítsük fel a feldolgozás megkezdése előtt, hogy a kinyomási sebességét megnöveljük.

Első lépésben a kartusból keverő nélkül kis mennyiségben nyomjuk ki a ragasztót, majd helyezzük fel a keverőszárat és ismét nyomjunk át néhány cm anyagot, hogy a keverés egyenletes legyen. Megfelelő korrózióvédelem elérése érdekében, vékony rétegben hordja fel és dolgozza el a ragasztót mindkét ragasztásra kerülő felületre oly módon, hogy lefedjük a csiszolt részeket. A ragasztót oldalanként kb. 5 mm-re a ragasztásra kerülő felület szélétől hordjuk fel (kivéve a ponthegeztett részek).

A ragasztásra kerülő alkatrészt illesszük a helyére és először a sarkokon rögzítsük szegeccsel vagy ponthegeztéssel. Ha szükséges, 10 cm-ként helyezzünk el ideiglenes szorítókat. A ragasztó egyoldali felhordása esetén lecsökkent nyitott idővel, a végső szilárdság 50%-os csökkenésével és a korrózióvédelem szintjének csökkenésével kell számolni. A kartus és a keverő használatára, valamint a feldolgozásra vonatkozó részletes információkért olvassa el a részletes felhasználási útmutatót.

A SikaPower®-4720 +10 °C és +30 °C közötti hőmérsékleten dolgozható fel. Az alapfelületet és az eszközöket is azonos hőmérsékleten kell tartani.

Térhálósodás

SikaPower®-4720 térhálósodási sebessége a hőmérséklettől függ. +10°C hőmérséklet növekedés kb. megkétszerezi a kötési sebességet és 50%-kal csökkenti a nyitott időt. A kötési sebesség felgyorsítható (max. 85°C) infravörös sugárzással vagy kemence használatával.

Eltávolítás

Az eszközöket és a meg nem kötött SikaPower®-4720 anyagot Sika® Remover-208 eltávolítóval tisztíthatjuk. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

A kezét/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika® HandClean kendővel vagy kézmosó pasztával és vízzel. Ne használjon oldószert!

További információk

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap
- Felhasználási Útmutató

Csomagolás

Ikerkartus	195 ml
------------	--------

Megjegyzés

Ebben a Termék Adatlapban minden műszaki adat, valamint mechanikai és fizikai tulajdonságok laborvizsgálat eredményén alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatok a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban megtalálhatóak. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

További információk:
www.sika.hu
www.sika.com

Sika Hungária Kft.
Ipari Ragasztástechnika Üzletág
HU-1117 Budapest
Prielle Kornélia u. 6.
Tel.: +36 01 371 20 20
Fax: +36 01 371 20 22

MINŐSÉGÜGYI RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9001:2008 szerint



KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

