

Sikaflex® -295 UV**Szerves üvegek ragasztó- és tömítőanyaga a hajóiparban**

Műszaki adatok

Vegy bázis		egykomponensű poliuretán
Szín (CQP ¹ 001-1)		fekete
Térhálósodás módja		nedvességre keményedő
Sűrűség (kikötetlen) (CQP 006-4)		kb. 1,3 kg/dm ³
Alaktartás		jó
Bedolgozási hőmérséklet		+10 °C – +35 °C
Bőrösödési idő ² (CQP 019-1)		kb. 60 perc
Kötési sebesség (CQP 049-1)		lásd 1. diagram
Térfogatváltozás (CQP 014-1)		kb. -1%
Shore A keménység (CQP 023-1 / MSZ EN ISO 868)		kb. 35
Húzószilárdság (CQP 020-3 / ISO 8339)		kb. 1,1 N/mm ²
Szakadási nyúlás (CQP 020-4 / ISO 8339)		kb. 500%
Továbbszakadási ellenállás (CQP 045-1 / ISO 34)		kb. 5 N/mm
Üvegesedési hőmérséklet (CQP 509-1/ISO 4663)		kb. -45 °C
Alkalmazhatósági elmozdulás		12,5%
Hőállóság (CQP 513-1)	állandó	-40 °C - +90 °C
Rövid ideig	4 óra	120 °C
	1 óra	150 °C
Tárolhatóság (25 °C alatt) (CQP 016-1)	kartus/unipac	12 hónap

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure (Belső vizsgálat)²⁾ 23 °C / 50% relatív páratartalom**Termékleírás**

A Sikaflex®-295 UV állékony, egykomponensű, poliuretán ragasztó- és tömítőanyag, mely levegőnedvesség hatására elasztomerré köt meg.

A Sikaflex®-295 UV megfelel a Nemzetközi Hajózási Szervezet (International Maritime Organisation – IMO) követelményeinek.

A termék előnyei

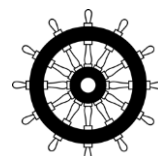
- Egykomponensű
- Gyorskötésű
- Rövid szálhúzás
- Első beszállításra elfogadott (OEM)
- Öregedés- és időjárásálló
- Szerves üvegek beépítéséhez is alkalmas (plexi, polikarbonát)
- Csiszolható

Felhasználási terület

Sikaflex®-295 UV alkalmas szerves üvegek tömítéséhez és ragasztásához a hajóiparban. A Sikaflex®-295 UV környezeti hatásokkal szembeni ellenállósága kiváló, így időjárásnak kitett külső felületek hézag-tömítésére is használható. Alkalmas alapfelületek: alumínium (nyers vagy eloxált), ÜPE (poliészter elem), rozsdamentes acél, fa, kétkomponensű bevonatok és szerves üvegek (PC, PMMA).

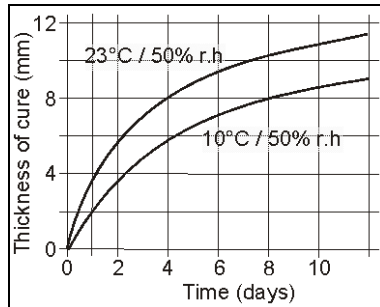
Hőre lágyuló műanyag felületeken történő alkalmazás előtt kérjen tanácsot a Sika Ipari Ragasztás-technika Üzletágtól.

Kizárólag szakmai felhasználó részére (1907/2006/EK - REACH). Felhasználás előtt ajánlott tesztek végzését az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.



Kötési mechanizmus

A Sikaflex®-295 UV esetén a térhálósodási reakció a levegő nedvességének hatására történik. Alacsony hőmérsékletnél a levegő páratartalma alacsony, így a térhálósodási reakció valamivel lassabban következik be (lásd 1. diagram).



1. diagram: A Sikaflex®-295 UV térhálósodási sebessége

Vegyi ellenállóság

A Sikaflex®-295 UV ellenálló édes- és sósvízzel, vizes, klórmentes tisztítószerekkel, háztartási szennyvízzel, továbbá hígított savakkal és maró oldatokkal szemben; rövid ideig ellenálló üzemanyagokkal, ásványolajokkal, valamint növényi- és állati eredetű zsírokkal, olajokkal szemben; nem ellenálló szerves savakkal, alkohollal, koncentrált savakkal, lúgokkal, valamint oldószerekkel szemben. Ezek az adatok tájékoztató jellegűek. Bővebb információért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

Feldolgozási eljárás

Alapfelületek előkészítése

Az alapfelület legyen tiszta, száraz és formaleválasztótól, zsírtól mentes.

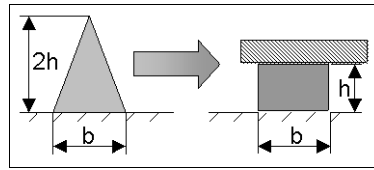
A különféle alapanyagok előkészítésére és felhasználásra vonatkozó utasításokat lásd a Sika® Marine Rendszerek Primer Táblázatának megfelelően.

Különleges alkalmazással kapcsolatban a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtól kérhet bővebb információt.

Felhordás

A kinyomócsúcsot az applikációnak megfelelően levágni, majd a tömítőanyagot megfelelő kézi- vagy levegős pisztoly segítségével buborékmentesen a részbe ill. a felületre nyomni.

A Sikaflex®-295 UV anyagot felbontás után rövid időn belül fel kell használni. Egyenletes ragasztóanyag felhordás eléréséhez javasoljuk, hogy a ragasztóanyagot háromszög alakban vigye fel a felületre:



A megfelelő hézagkialakításhoz vegyük figyelembe a ragasztásra kerülő anyagok hőtágulását és ragaszthatóságát, ill. ragasztástechnikailag fontos egyéb tulajdonságait.

A bedolgozási hőmérséklet ne legyen +10 °C alatt, illetve a +35 °C-ot ne lépje túl. Az alapfelület és a tömítőanyag optimális hőmérséklete +15 °C – +25 °C fok között legyen.

A felület elődolgolása

Az elsimitást még a ragasztó bőrképződése előtt kell elvégezni.

Az elődolgozáshoz ajánljuk a Sika® Abglättmittel N simítófolyadékot. Egyéb simítóanyag használata előtt kompatibilitási teszt elvégzése javasolt.

Eltávolítás

Az eszközöket és a meg nem kötött Sikaflex®-295 UV anyagot Sika® Remover-208 eltávolítóval tisztíthatjuk meg. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

A kezét/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika® HandClean kendővel vagy kézmosó pasztával és vízzel. Oldószert nem használható!

Átfényezés

A Sikaflex®-295 UV bőrképződés után átfényezhető.

Hőre keményedő lakk csak teljesen kikeményedett poliuretánra hordható fel. Egykomponensű PUR és kétkomponensű akrilbázisú lakkok rendszerint alkalmasak. Olajbázisú lakkok nem alkalmasak. A lakkfürő képességet kísérletekkel kell megvizsgálni.

Vegyük figyelembe, hogy a lakk nyúlása kisebb, mint a poliuretáné. Ez a fedőlakk repedezéséhez vezethet.

További információk

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap
- Sika® Marine Rendszerek Primer Táblázat
- A Sikaflex® ragasztó- és tömítőanyagok bedolgozásának általános irányelvei
- Sika® Marine Felhasználási Kézikönyv

Csomagolás

Kartus	300 ml
Unipac	600 ml

Megjegyzés

Ebben a Termék Adatlapban minden műszaki adat, valamint mechanikai és fizikai tulajdonságok labor teszteredményén alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésre bocsátunk.

További információk:
www.sika.hu
www.sika.com

Sika Hungária Kft.
Ipari Ragasztástechnika Üzletág
HU-1117 Budapest
Prielle Kornélia u. 6.
Tel.: +36 01 371 20 20
Fax: +36 01 371 20 22

MINŐSÉGÜGYI
RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9001:2008 szerint



KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

